



Đề cương chi tiết học phần

Tên học phần: THỰC TẬP CHUYÊN NGÀNH SAU IN 2 Mã học phần: MPPO431457

1. Tên Tiếng Anh: MAJOR PRACTICE FOR POSTPRESS 2

2. Số tín chỉ: 3 (0/3/6)

3. Giảng viên phụ trách học phần:

4. Điều kiện tham gia học tập học phần:

5. Mô tả học phần:

Học phần cung cấp cho người học các kiến thức, kỹ năng chuyên sâu về các phương pháp gia công nhằm gia tăng giá trị tờ in và các phương án thành phẩm một số ấn phẩm thông dụng như: bao bì hộp giấy, nhãn hàng, sách bìa mềm, sách bìa cứng, sách bồi, lịch,... Người học vận dụng các kiến thức, kỹ năng đã học để phân tích đặc điểm ấn phẩm, nhận dạng các hiệu ứng có trên ấn phẩm từ đó đề xuất các phương án sản xuất phù hợp với điều kiện sản xuất thực tế, lựa chọn các nguyên vật liệu phù hợp, vận hành các thiết bị thành phẩm để sản xuất các ấn phẩm, phân tích được những nguyên nhân gây ra sai hỏng trong quá trình thực hiện, cách khắc phục sai hỏng.

6. Chuẩn đầu ra của học phần (CLOs)

CLOs	Mô tả (Sau khi học xong học phần này, người học có thể)	ELO(s) /PI(s)	TĐNL
CLO1	Hiểu biết các đặc điểm của các dạng sản phẩm in, quy trình thành phẩm cho sách, xuất bản, bao bì hộp giấy, nhãn. Hiểu biết về quy trình thực hiện các hiệu ứng trong các công nghệ gia công bề mặt. Hiểu biết được các phương án chế bản, quy trình tạo khuôn gia công thành phẩm cho các dạng ấn phẩm.	PI2.1 PI2.3	3 3
CLO2	Thực hiện được các thí nghiệm xác định phương án thành phẩm và các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng hiệu ứng trên bề mặt sản phẩm. Đề xuất được các phương án thành phẩm, vận dụng kiến thức trong thiết kế vào việc thiết kế các ấn phẩm theo điều kiện sản xuất tại xưởng.	PI3.1 PI3.2 PI8.1 PI8.3 PI8.4	5 5 5 5 5
CLO3	Xác định, phân tích được các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng, quy trình kiểm soát chất lượng của các bán thành phẩm đầu vào, đầu ra và sản phẩm trong các công đoạn thành phẩm, gia công bề mặt. Trình bày được các nguyên nhân và các biện pháp khắc phục các lỗi sai hỏng xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị và thực hiện các hiệu ứng.	PI4.1 PI4.2 PI4.4	4 4 4
CLO4	Thực hiện được các công đoạn để thành phẩm cho các ấn phẩm theo điều kiện sản xuất tại xưởng. Có thái độ và đạo đức nghề nghiệp đúng đắn; có ý thức kỷ luật và tác phong công nghiệp.	PI7.1 PI7.3	4 4
CLO5	Có khả năng làm việc nhóm, hợp tác với các thành viên trong nhóm. Đọc tài liệu chuyên ngành bằng tiếng anh.	PI5.1 PI5.2	3 3

		PI6.3	3
--	--	-------	---

7. Phương pháp giảng dạy:

- Thuyết giảng
- Trình chiếu
- Thảo luận nhóm

8. Đánh giá sinh viên:

- Thang điểm: **10**

9. Tài liệu học tập

- Sách, giáo trình chính: Bài giảng thực tập chuyên ngành 2 sau in
- Sách (TLTK) tham khảo: Giáo trình Công nghệ gia công sau in

Helmut Kipphan, Hand book of Print Media, Heidelberg, 2000.

10. Thông tin chung

Đạo đức khoa học:

Sinh viên phải tuân thủ nghiêm các quy định về Đạo đức khoa học của Nhà trường (số 1047/QĐ-ĐHSPKT ngày 14/3/2022). Nghiêm cấm bất kỳ hình thức đạo văn (sao chép) nào trong quá trình học cũng như khi làm báo cáo hay thi cử. Mọi vi phạm về đạo đức khoa học của SV sẽ được xử lý theo quy định.

Lưu ý thay đổi:

Các thông tin trong ĐCCT này có thể bị thay đổi trong quá trình giảng dạy tùy theo mục đích của GV. SV cần cập nhật thường xuyên thông tin của lớp học phần đã đăng ký.

Quyền tác giả:

Toàn bộ nội dung giảng dạy, tài liệu học tập của học phần này được bảo vệ bởi quy định về Sở hữu trí tuệ (số 934/QĐ-ĐHSPKT ngày 12/3/2020) của trường ĐH SPKT TPHCM. Nghiêm cấm bất kỳ hình thức sao chép, chia sẻ mà chưa được sự cho phép của tác giả.

11. Ngày phê duyệt lần đầu: <ngày/tháng/năm>

12. Cấp phê duyệt:

Trưởng khoa

Trưởng BM

Nhóm biên soạn

13. Tiến trình cập nhật ĐCCT

Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 1: <ngày/tháng/năm>	<người cập nhật ký và ghi rõ họ tên>
Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 2: <ngày/tháng/năm>	Tổ trưởng Bộ môn: <Đã đọc và thông qua>